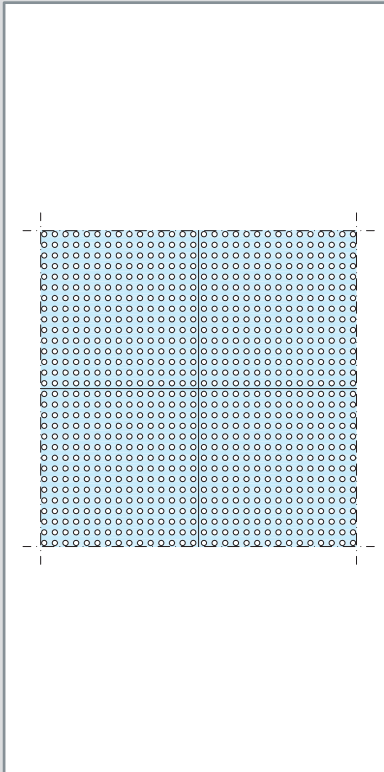


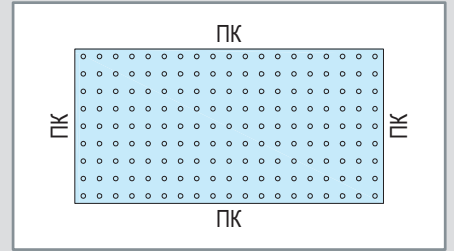
## П 127 Подвесные потолки с применением плит КНАУФ-Акустика

### Сплошная перфорация


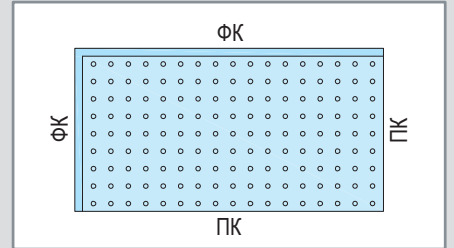


### Типы и форма кромки

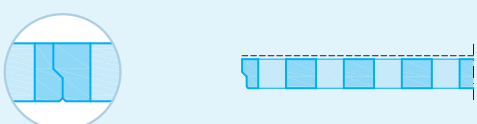
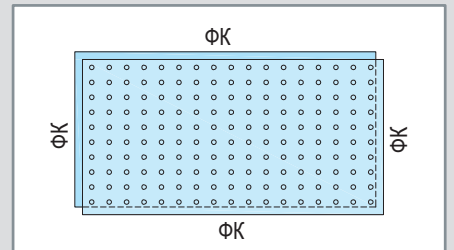
**4 ПК**      прямая кромка с четырех сторон

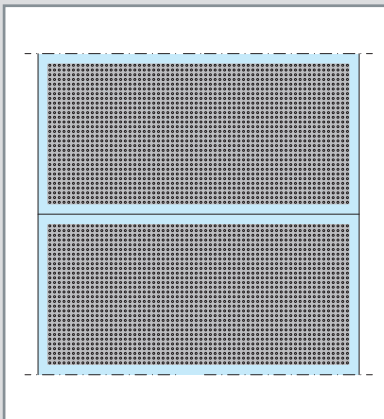
**2 ФК/ 2ПК**      две фальцевые (торцевая и продольная) и две прямые (торцевая и продольная) кромки

**4 ФК**      фальцевая кромка с четырех сторон


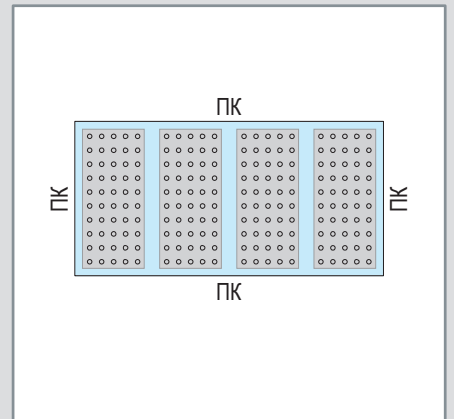



### Блочная перфорация



### Типы и форма кромки

**4 ПК**      прямая кромка с четырех сторон

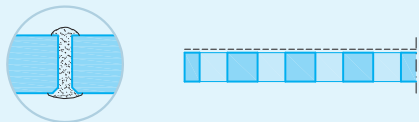
### Типы кромок

### Порядок работ по креплению и шпаклеванию плит

### Порядок работ по устройству фриза из неперфорированных полос гипсокартонного КНАУФ-листа по периметру потолка

#### 4 ПК

прямая кромка с четырех сторон



1. Перед монтажом необходимо сделать небольшой скос с лицевой стороны при помощи шлифовального приспособления. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.
2. При монтаже продольная (торцевая) ПК-кромка одной плиты с красной отметкой должна стыковаться с продольной (торцевой) ПК-кромкой другой плиты с синей отметкой.
3. Зазор между плитами формируется во время монтажа и составляет 2-4 мм.
4. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. Для точной стыковки используется монтажное приспособление, соответствующее конкретному типу перфорации.
5. После окончания монтажа производится очистка стыков плит с помощью кисти или щетки от пыли и грязи.
6. Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Необходимо избегать попадания смеси в отверстия плит.
7. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются.
8. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя.
9. Финишное шпаклевание стыка осуществляется при помощи смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста.
10. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

(Подробнее см. **Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 4ПК**)

#### 2ФК/2ПК

две фальцевые (торцевая и продольная) и две прямые (торцевая и продольная) кромки

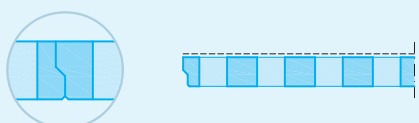


1. **Кромки плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования.**
2. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений.
3. После окончания монтажа производится очистка стыков плит с помощью кисти или щетки от пыли и грязи.
4. Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Необходимо избегать попадания смеси в отверстия плит.
5. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются.
6. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя.
7. Финишное шпаклевание стыка осуществляется при помощи смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста.
8. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

(Подробнее см. **Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК**)

#### 4 ФК

фальцевая кромка с четырех сторон



1. **Кромки плит КНАУФ-Акустика 4ФК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования.**
2. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений.
3. Шпаклевания стыков кромок не требуется. Шпаклевание мест установки шурупов выполняется при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот.
4. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

(Подробнее см. **Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 4ФК**)

1. Перед монтажом кромки нарезанных полос из гипсокартонного КНАУФ-листа с лицевой стороны обработать при помощи шлифовального приспособления. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.
2. Зазор между КНАУФ-листом и плитой КНАУФ-Акустика принимается 3-4 мм.
3. Швы заделываются шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот.

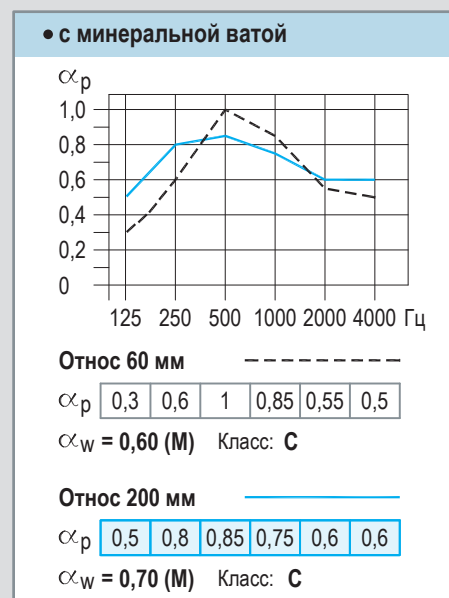
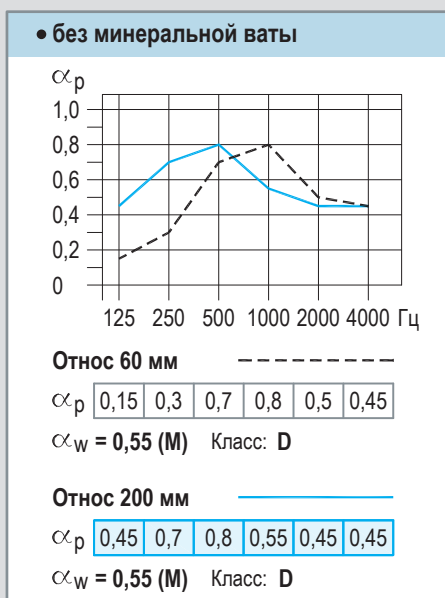
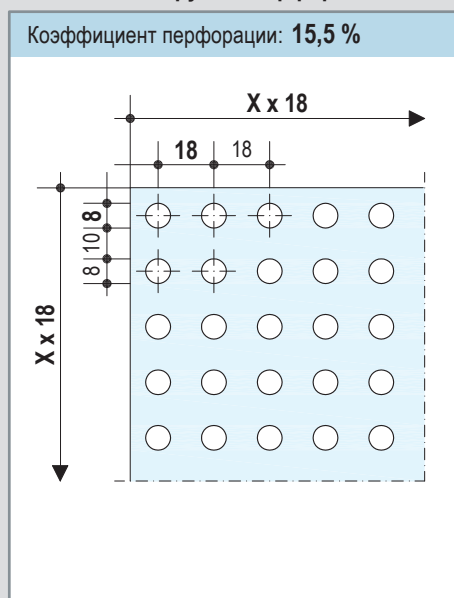
### Сплошная перфорация

Дизайн плит	Тип перфорации	Коэффициент перфорации %	Рабочие* размеры плит		Шаг несущего профиля b мм	Тип кромки		
			Ширина мм	Длина мм		4 ПК	2ФК/2ПК	4ФК
<b>С1, Сплошная круглая перфорация</b>	8/18 КР	15,5	1188	1998**	333	●	●	●
<b>С2, Сплошная квадратная перфорация</b>	12/25 КВ	23,9	1200	2000**	330	●	●	●
<b>С3, Рассеяная круглая перфорация</b>	8/15/20 КР	11	1197	2000	333	●	●	

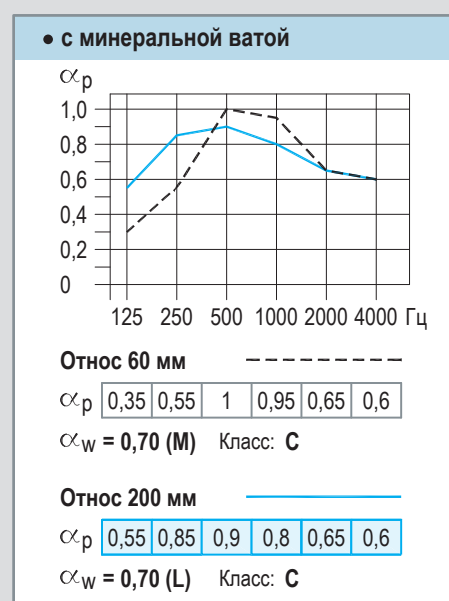
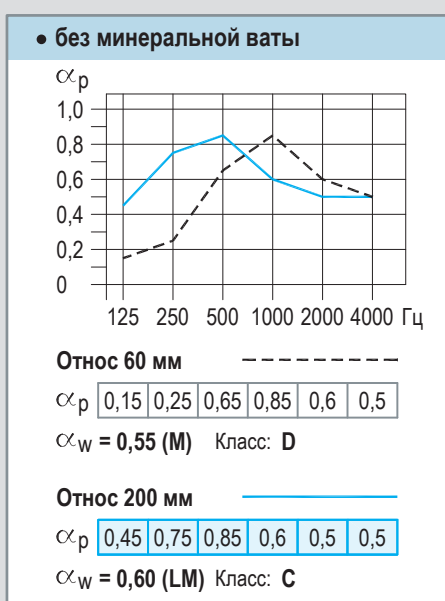
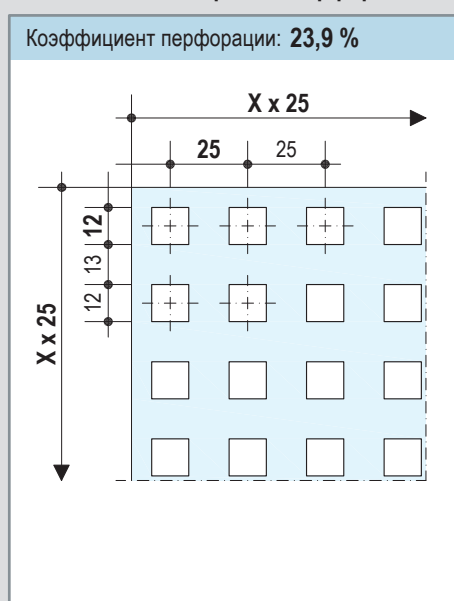
\* Фактические размеры плит КНАУФ-Акустика 4 ПК меньше на 3,5 мм.

\*\* По согласованию потребителя с изготовителем допускается выпуск плит больших длин, но не более 2800 мм, кратно шагу перфорации.

### С1, Сплошная круглая перфорация 8/18 КР



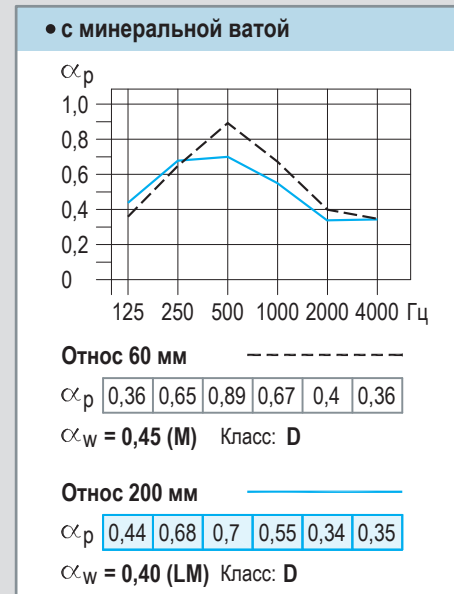
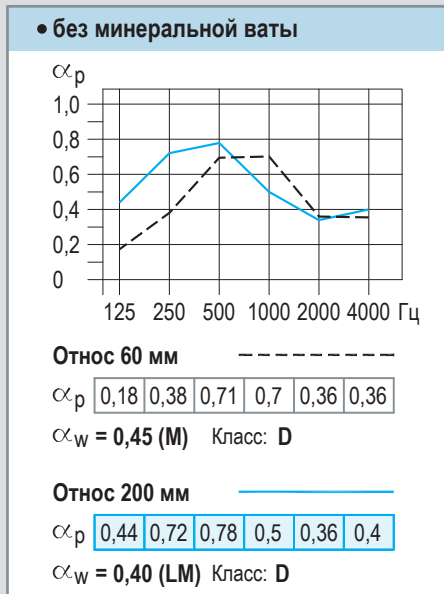
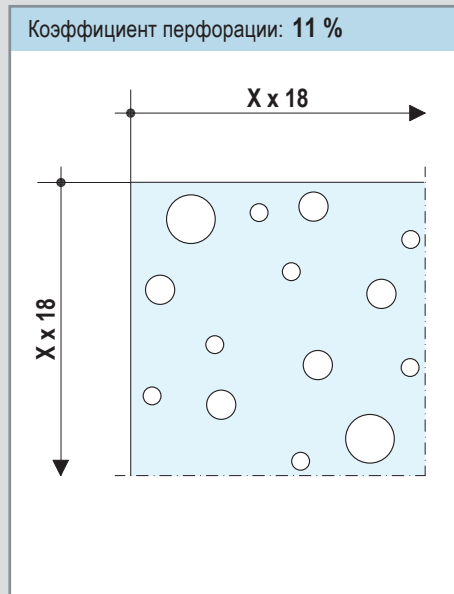
### С2, Сплошная квадратная перфорация 12/25 КВ



Примечание:

1.  $\alpha_w$  - коэффициент звукопоглощения
2. Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009. В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

## С3, Рассеяная круглая перфорация 8/15/20 КР



Примечание:

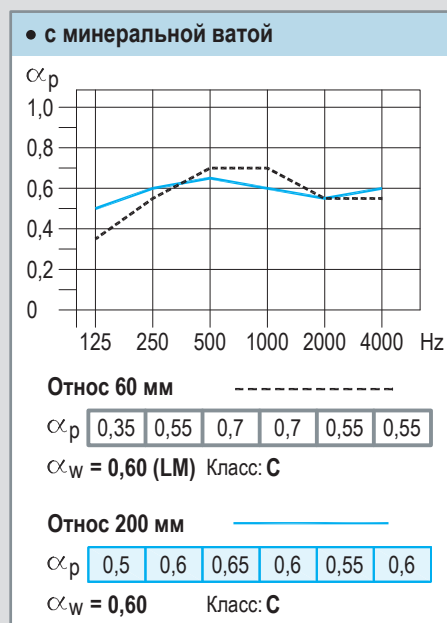
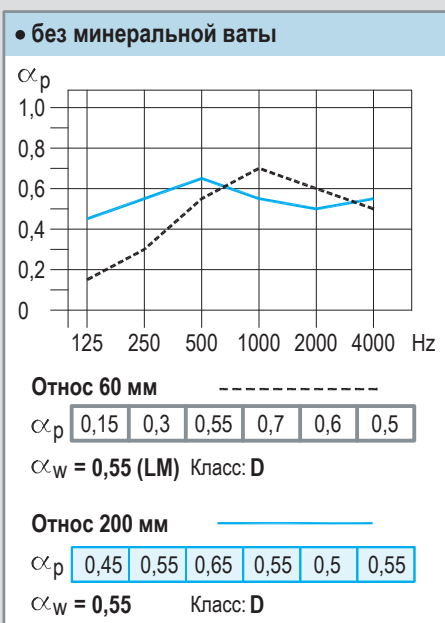
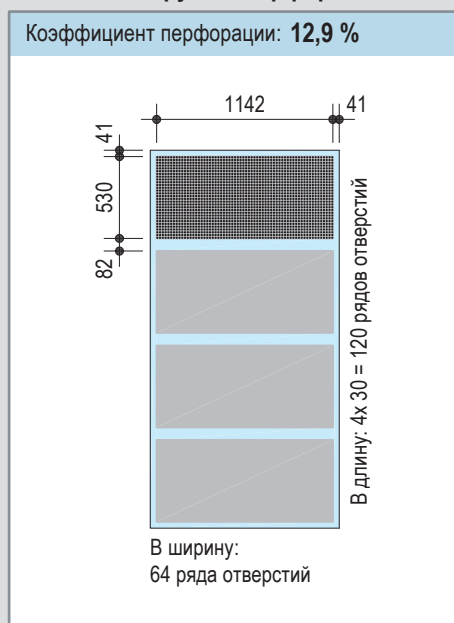
1.  $\alpha_w$  - коэффициент звукопоглощения
2. Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009. В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

### Блочная перфорация

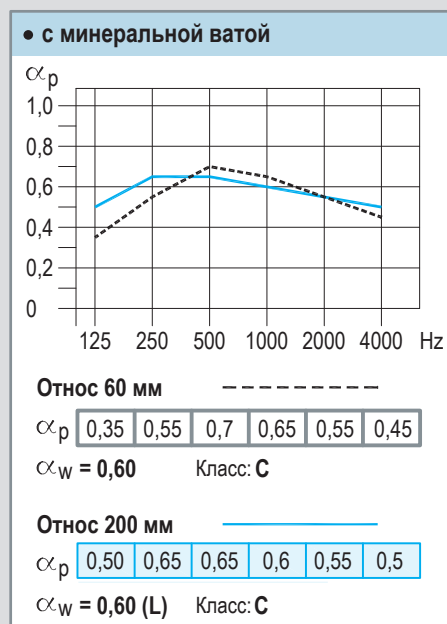
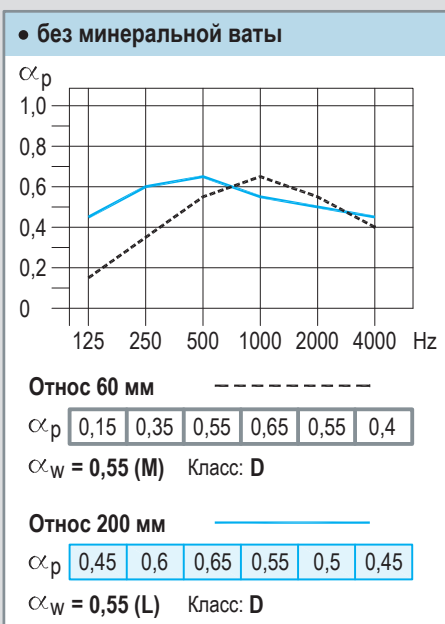
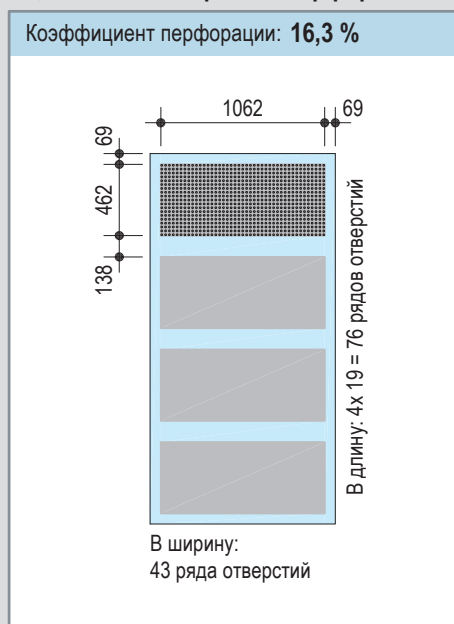
Дизайн плит	Тип перфорации	Перфорация на каждый блок, отв.		Край плиты без перфорации, мм		Коэффициент перфорации %	Рабочие* размеры плит		Шаг несущего профиля <b>b</b> мм	Тип кромки 4 ПК
		поперек плиты	вдоль плиты	поперек плиты	вдоль плиты		Ширина мм	Длина мм		
Б1, Блочная круглая перфорация	8/18 КР	64	30	41	41	12,9	1224	2448	312,5	●
Б2, Блочная квадратная перфорация	12/25 КВ	43	19	69	69	16,3	1200	2400	300	●

\* Фактические размеры плит меньше на 3,5 мм.

### Б1, Блочная круглая перфорация 8/18 КР



### Б2, Блочная квадратная перфорация 12/25 КВ

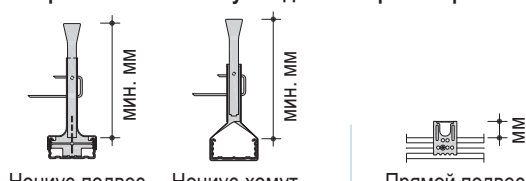



Примечание:

- $\alpha_w$  - коэффициент звукопоглощения
- Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009.
- В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

### Конструктивная высота

Конструктивная высота = высота подвеса + толщина каркаса + толщина обшивки

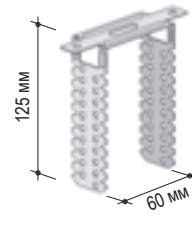
Система	Высота подвеса	Каркас	Обшивка
	<p>с верхней частью нониус-подвеса    прямое крепление</p>  <p>Нониус-подвес    Нониус-хомут    Прямой подвес</p>	 <p>Профиль потолочный, b x h</p>	<p>Общая высота, мм</p> <p>Толщина / Тип плиты мм</p>
П 127	130	от 0 до 100	60 x 27 + 60 x 27    54    12,5 КНАУФ-Акустика

### Пример расчета:

Нониус-подвес (130 мм), основной и несущий профиль (54 мм) и толщина плиты КНАУФ-Акустика (12,5 мм) = 196,5 мм. Необходимая конструктивная высота подвесного потолка составляет около 197 мм.

### Класс несущей способности 0,40 кН (40 кг)

#### Прямой подвес



для крепления профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Применяется при необходимости до минимума уменьшить расстояние между конструкциями подвесного и несущего потолка.

Поставляется в развернутом виде. При монтаже необходимо согнуть боковые полосы до получения П-образной формы. После крепления профилей в проектное положение выступающие концы прямого подвеса отгибаются или отрезаются. Крепление профиля к подвесу производится шурупами LN.



#### Односторонний соединитель профилей ПП 60/27

Предназначен для соединения основного и несущего ПП-профилей в разных уровнях и под прямым углом.

Верхнюю часть одностороннего соединителя перегибают вокруг основного профиля.



при монтаже загнуть

#### Нониус-подвес (нижняя часть)

для профилей ПП 60/27



Нониус-подвес применяется для крепления каркаса подвесного потолка из профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Состоит из 3-х частей: верхняя и нижняя части, фиксаторы. Соединение верхней и нижней частей выполняется при помощи фиксаторов. Крепление нижней части нониус-подвеса к профилям ПП 60/27 производится при помощи шурупов LN. Более точная нивелировка потолочных конструкций производится совмещением отверстий на боковых сторонах верхней и нижней частях нониус-подвеса.

#### Нониус-хомут

для профилей ПП 60/27



Нониус-хомут применяется для крепления каркаса подвесного потолка из профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Крепление нониус-подвеса к несущему основанию выполняется при помощи верхней части нониус-подвеса фиксаторами.

#### Верхняя часть нониус-подвеса с фиксаторами

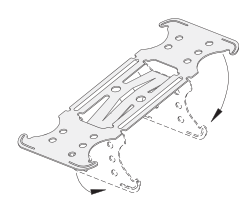


1х  
или  
2х

Верхняя часть производится от 200 до 1000 мм, что позволяет подобрать необходимое внутри-потолочное пространство.

#### Соединитель профилей двухуровневый для ПП 60/27

Предназначен для соединения ПП-профилей в разных уровнях и во взаимно перпендикулярных направлениях. Перед монтажом необходимо загнуть в сторону фиксирующих пластин до получения П-образной формы.

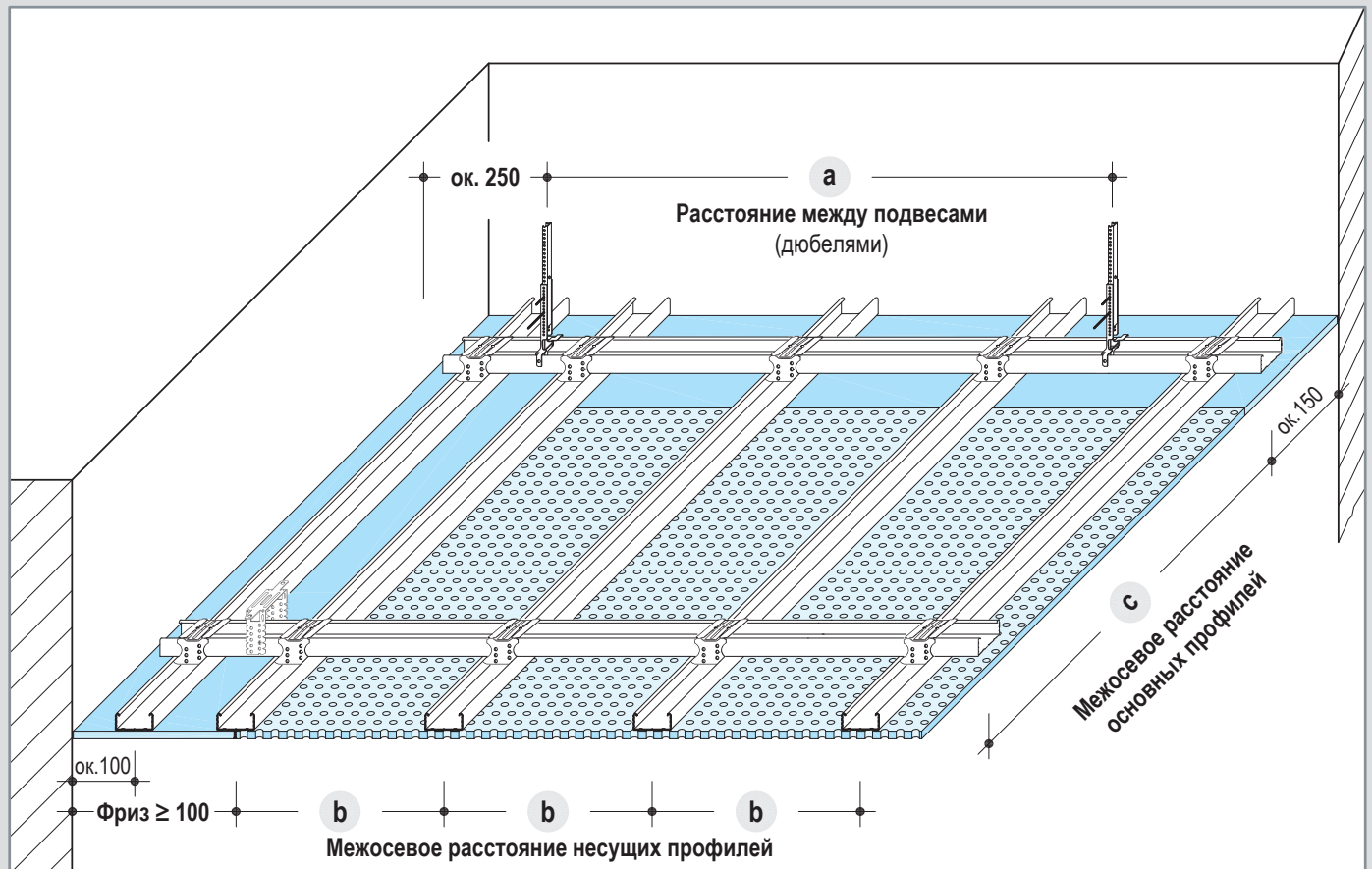


# П 127 КНАУФ-Акустика

Межосевые расстояния при устройстве каркаса

Металлический каркас

размеры в мм



Межосевые расстояния несущих и основных профилей (размеры в мм)

Межосевые расстояния основных профилей <b>c</b>	Расстояние между подвесами (дюбелями) в зависимости от нагрузки, кН/м <sup>2</sup>		Межосевое расстояние несущих профилей <b>b</b>
	≤ 0,15	≤ 0,30 <b>a</b>	
500	1200	950	макс. 333,5*
600	1150	900	
700	1100	850	
800	1050	800	
900	1000	800	
1000	950	750	
1100	900	750	
1200	900	-	

\* Межосевое расстояние несущего профиля зависит типа перфорации и дизайна плит (см. стр. 4 и 5)

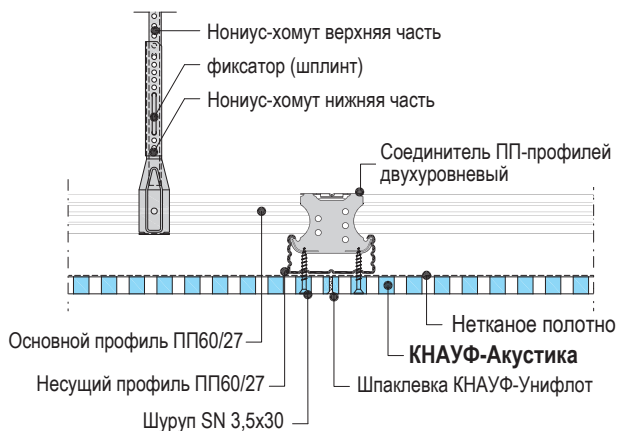
**Примечание**

Пример определения нагрузки:  
 Масса плиты + масса каркаса + минеральная вата 50 мм = < 15 кг/м<sup>2</sup>.  
 Нагрузка = до 0,15 кН/м<sup>2</sup>.



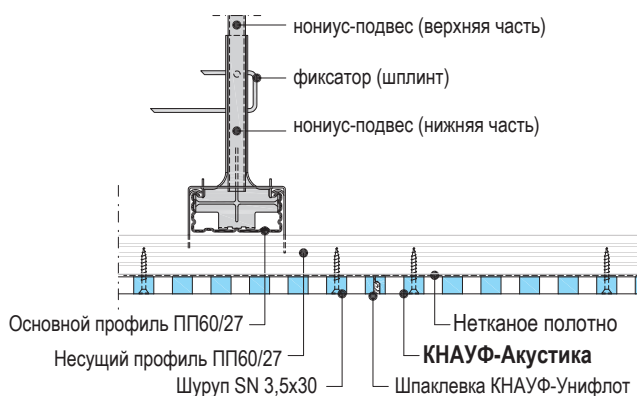
## Торцевой стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Сплошная перфорация



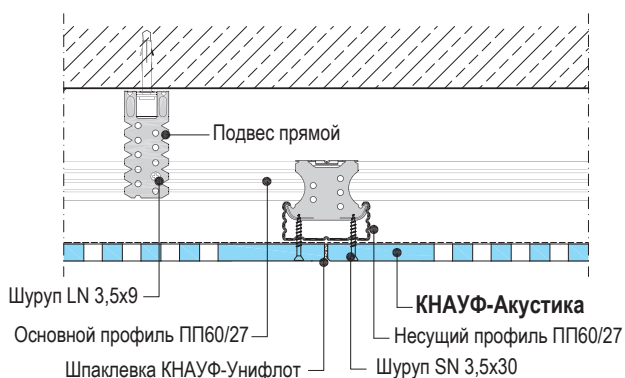
## Продольный стык плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК

■ Сплошная перфорация



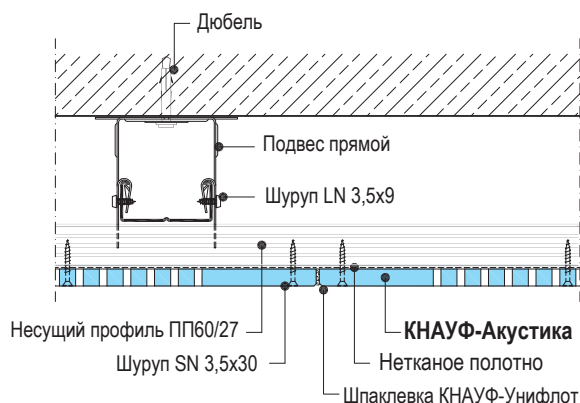
## Торцевой стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Блочная перфорация

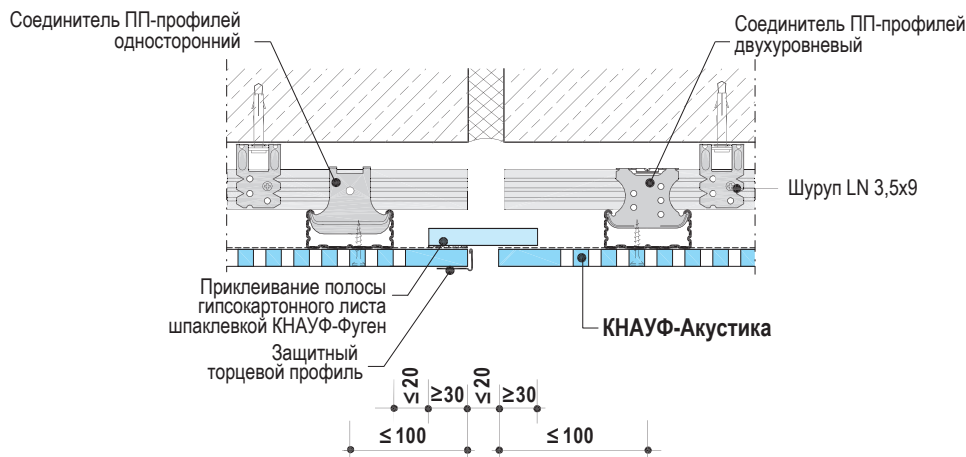


## Продольный стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Блочная перфорация

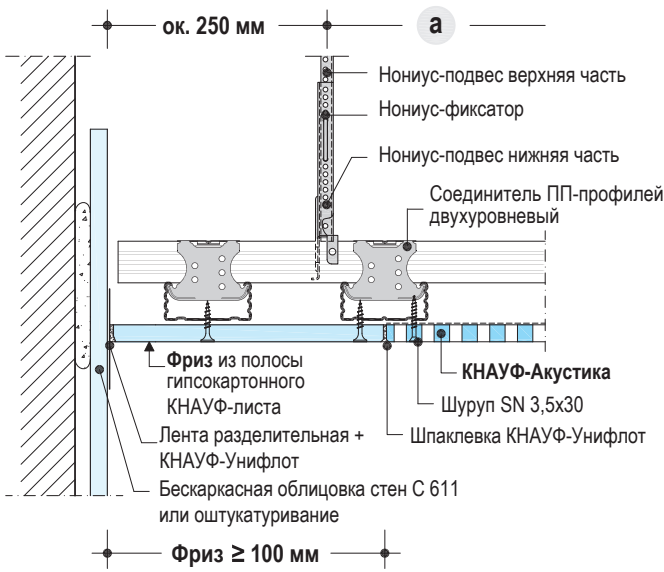


## Деформационный шов

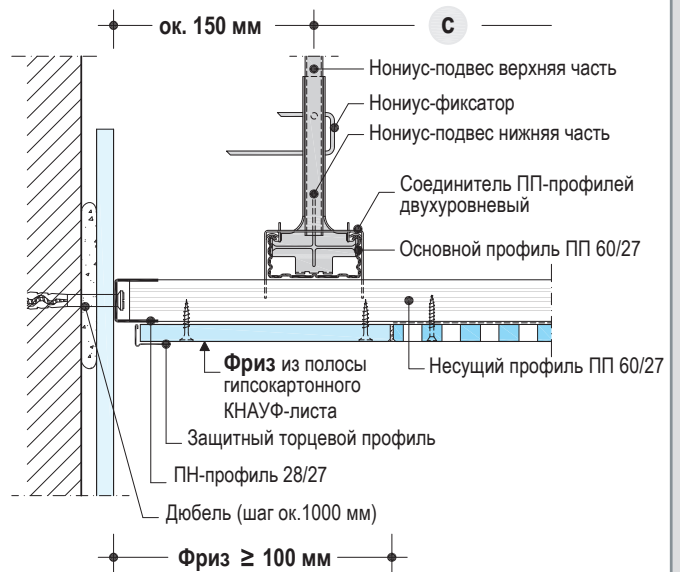


Деформационный шов устраивать через каждые 15 м подвесного потолка и в местах устройства деформационного шва несущих конструкций

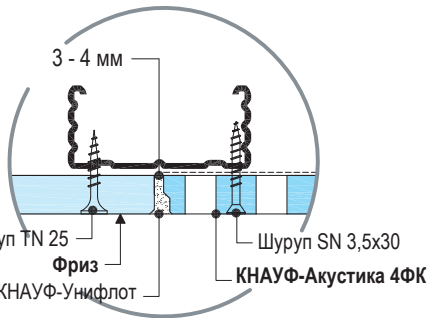
## Примыкание к стене видимым швом



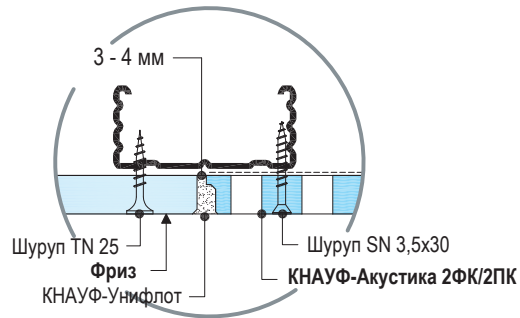
## Примыкание к стене при помощи теневого шва



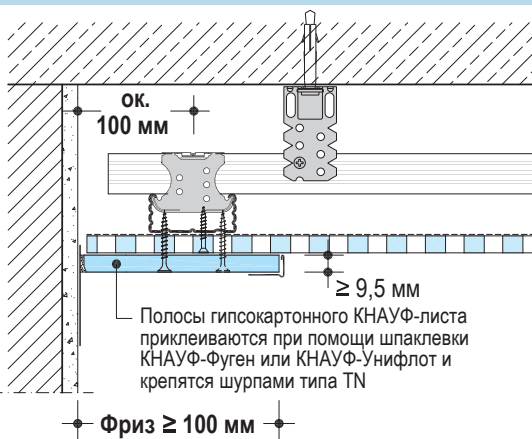
### ■ Присоединение к фризу плиты КНАУФ-Акустика с кромкой 4ФК



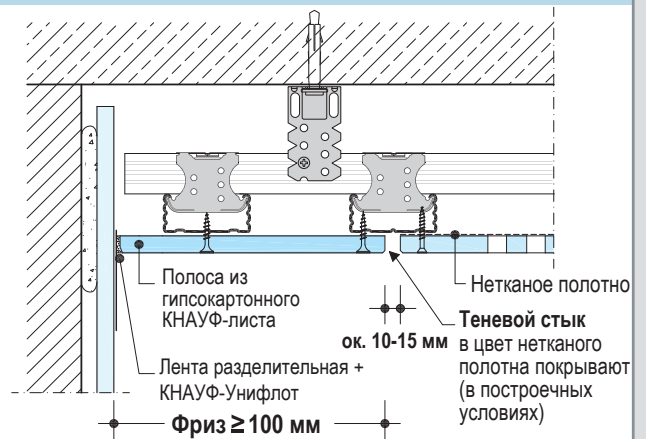
### ■ Присоединение к фризу плиты КНАУФ-Акустика с кромкой 2ФК/2ПК



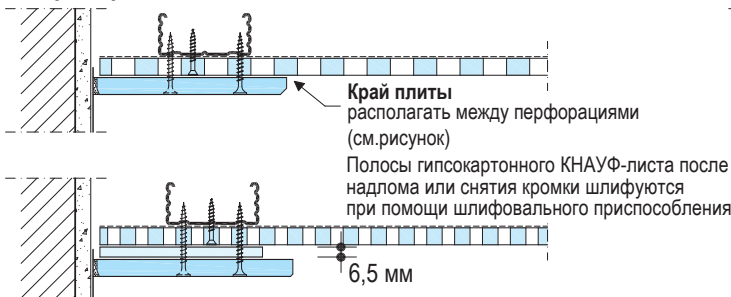
## Примыкание к стене с образованием накладного фриза



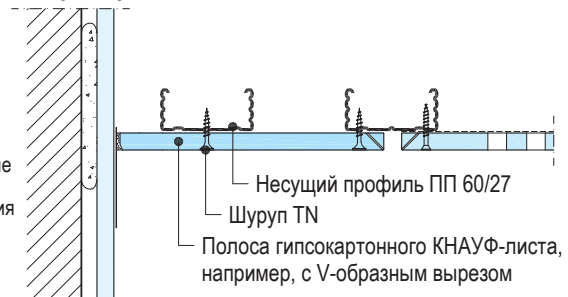
## Примыкание к стене при помощи теневого шва



### • Примеры



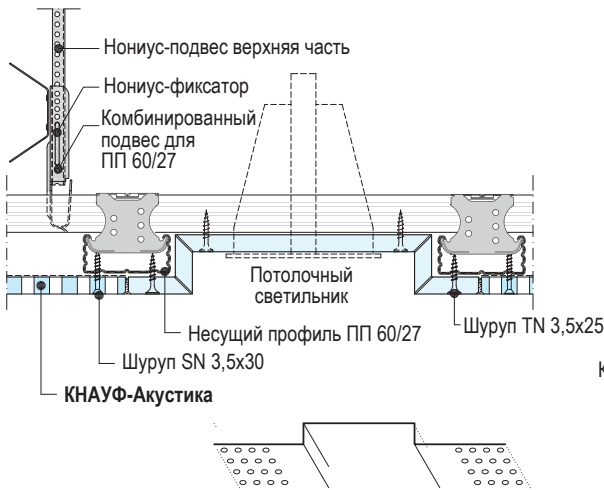
### • Пример



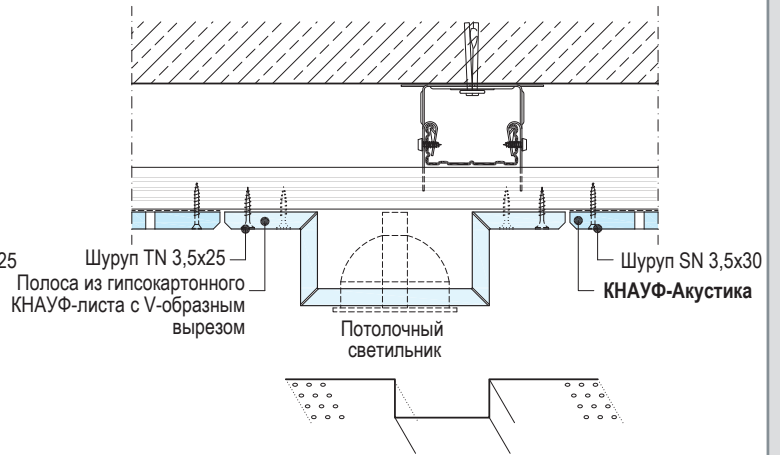
# П 127 КНАУФ-Акустика

Примеры применения с V-образными вырезами. Узлы М1:5

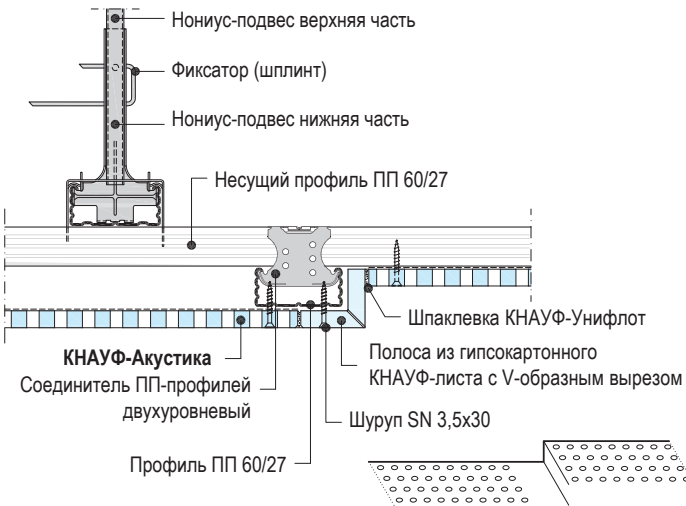
## Углубление в потолке для светильников



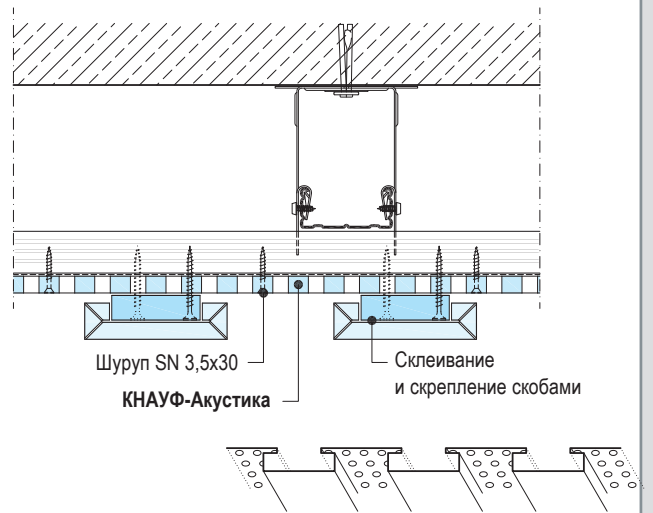
## Выпуск в потолке для светильника



## Ступенчатый потолок



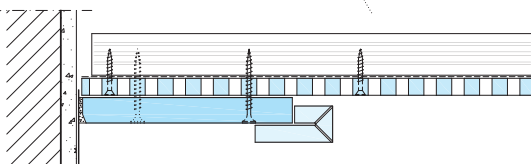
## Модульный потолок



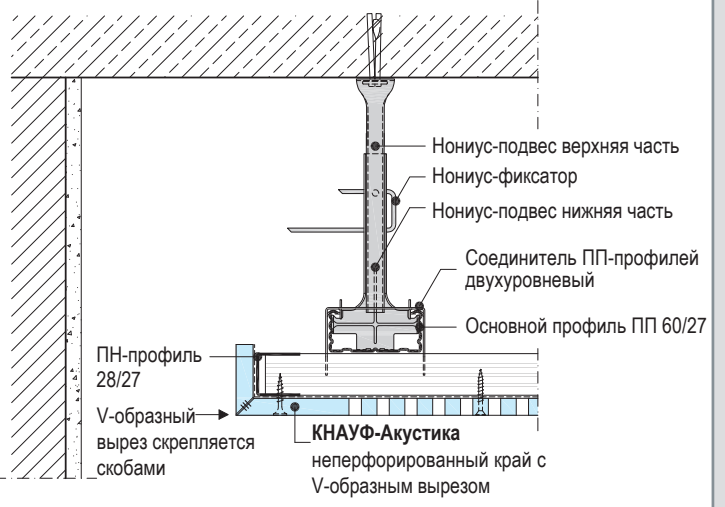
## Насадный фриз с горизонтальным теньевым швом



• Пример

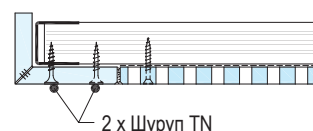


## Создание выступа при помощи ПН-профиля



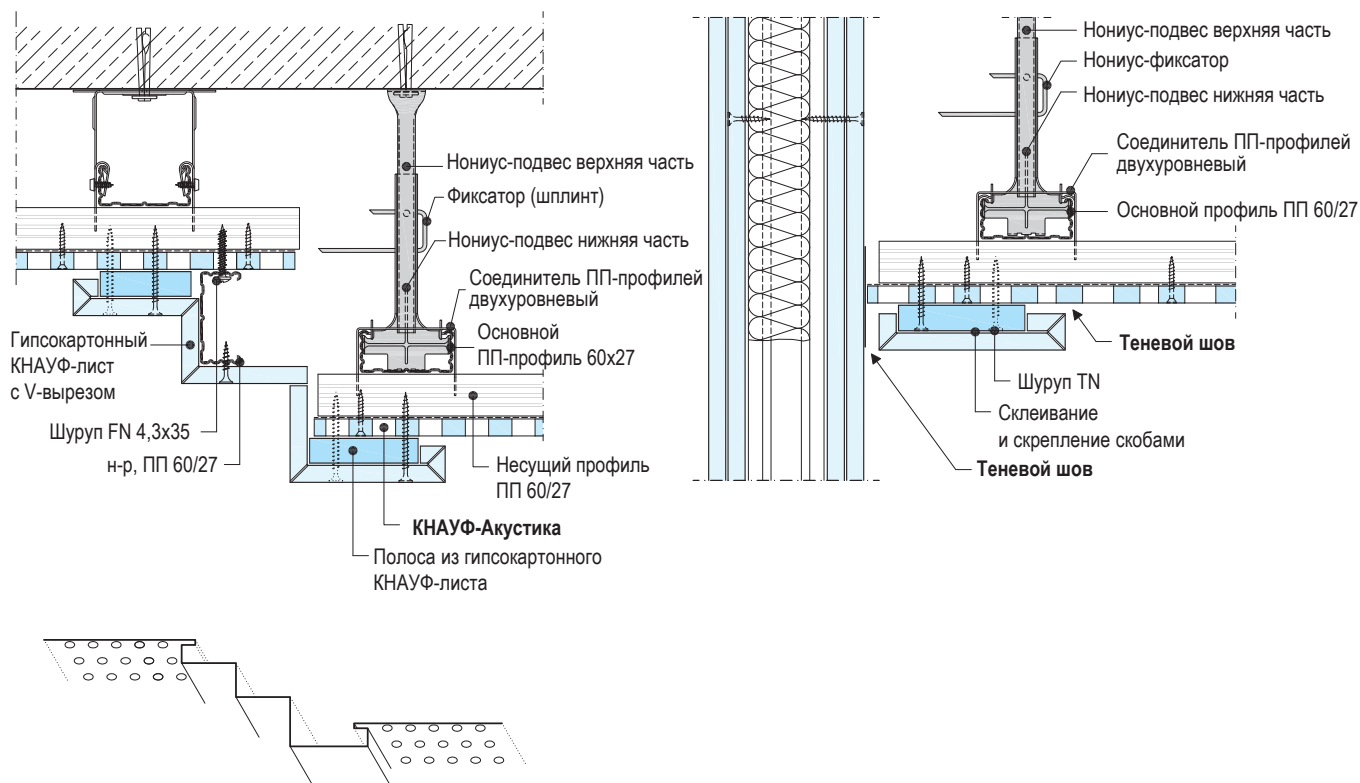
• Пример

Полоса гипскартонного КНАУФ-листа с V-образным вырезом + КНАУФ-Акустика со сплошной перфорацией



## Ступенчатый потолок

## Образование насадного фриза при помощи теневых швов



## Указания по созданию криволинейных поверхностей

### Технические характеристики плит КНАУФ-Акустика 4ПК

Минимальный радиус гибки „r” (гнуть плиты только в продольном направлении)	
в сухом состоянии - конкав или конвекс -	во влажном состоянии - конкав -
≥ 3000 мм	≥ 2000 мм

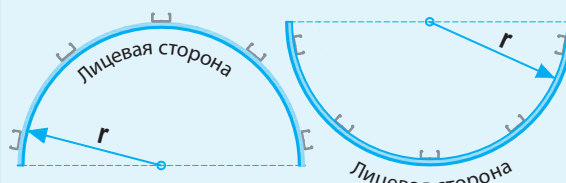
#### ■ Метод гибки в сухом состоянии (конкав и конвекс)

При сухом изгибе используется свойство относительной гибкости листа в продольном направлении. При этом рекомендуется предварительно выдержать лист на шаблоне (по возможности немного меньшего радиуса)

#### ■ Метод гибки в увлажненном состоянии (конкав)

Метод гибки в увлажненном состоянии отличается от традиционного гибки гипсокартонных КНАУФ-листов мокрым способом. Плиты аккуратно увлажняются с лицевой стороны при помощи смоченного валика. При этом нельзя использовать игольчатый валик. Нельзя распылять влагу под давлением, чтобы сильно не увлажнить гипсовый сердечник.

### Внутренняя дуга (конкав) Наружная дуга (конвекс)



Расход материалов приведен из расчета потолочной поверхности 10 x 10 = 100 м<sup>2</sup>, без учета потерь на раскрой.

Наименование материалов, входящих в комплект	Ед. изм.	Расход на 1 м <sup>2</sup>
Присоединение к стене при помощи теневого шва ПП-профиль 28/27	м	по потребности
Дюбель (для крепления профиля ПН 28/27 к стене)	шт.	по потребности
<b>Каркас</b> Анкер-клин или дюбель анкерный для ж/б потолка	шт.	1,3
или Прямой подвес для ПП 60/27 Шуруп 2 x LN 3,5 x 9 (для соединения подвеса и ПП-профиля)	шт.	1,3
		2,6
или Верхняя часть нониус-хомута Нониус-фиксатор Нижняя часть нониус-хомута для ПП 60/27	шт.	1,3
		1,3
		1,3
или Верхняя часть нониус-подвеса Нониус-фиксатор Нижняя часть нониус-подвеса для ПП 60/27	шт.	1,3
		1,3
		1,3
ПП-профиль 60/27	м	4,3
и/или Соединитель двухуровневый для ПП 60/27 Соединитель односторонний для ПП 60/27	шт.	3,7
		7,4
Изоляционный материал	м <sup>2</sup>	по потребности
<b>Обшивка</b> КНАУФ-Акустика, 12,5 мм, с нетканым полотном черного или белого цвета Шуруп SN 3,5 x 30 (для плит КНАУФ-Акустика)	м <sup>2</sup> шт.	1 24
<b>Шпаклевание</b> (см.стр. 3) КНАУФ-Унифлот (для заделки стыков плит) КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд паста (финишное шпаклевание стыков)	кг	0,075* по потребности
Армирующая лента	м	по потребности
Разделительная лента	м	по потребности
Грунтовка, например, КНАУФ-Тифенгрунд	л	0,1
<b>Фризы</b> Полоса из гипсокартонного КНАУФ-листа, 12,5 мм	м	по потребности
Шуруп TN 3,5 x 35 (для КНАУФ-листа)	шт.	по потребности
Защитный угловой профиль 23/13	м	по потребности

\* Расход шпаклевочной смеси дан из расчета на 1 пог. м шва

Вследствие различных вариантов исполнения систем в основу учета материала были положены следующие параметры:

П 127: Шаг несущего профиля 333,3 мм; шаг подвесов 1000 мм; шаг основного профиля 900 мм

### КНАУФ-Акустика

Плиты КНАУФ-Акустика применяются в качестве звукопоглощающей облицовки в конструкциях подвесных потолков с целью улучшения акустических характеристик помещения.

Плиты представляют собой перфорированные гипсокартонные листы с обрезанными кромками различной формы и наклеенным на тыльную сторону звукопоглощающим слоем нетканого полотна белого или черного цвета в зависимости от требуемого дизайна.

Плиты КНАУФ-Акустика выпускаются по ТУ-5767-007-01250242-2011 на ООО «КНАУФ Гипс Новомосковск».

Плиты различают по типам перфорации на: круглую 8/18КР и квадратную 12/25 КВ перфорации.

В зависимости от дизайна перфорации плиты подразделяются на: сплошную и блочную (сгруппированную блоками).

**Плиты КНАУФ-Акустика со сплошной перфорацией** выпускаются со следующими типами кромок:

- прямая кромка с 4-х сторон (4ПК)
- фальцевая кромка с 4-х сторон (4ФК)
- фальцевая с 2-х сторон и прямая с 2-х сторон кромка (2ФК/2ПК)

**Плиты КНАУФ-Акустика с блочной перфорацией** выпускают только с прямой кромкой с 4-х сторон (4ПК).

### Конструкция

Подвесные потолки КНАУФ с применением плит КНАУФ-Акустика предназначены для внутренней отделки помещений с целью улучшения акустических свойств помещения, а также создания архитектурно-художественного образа интерьера. Не являются конструктивными (несущими) элементами здания. Применяются в помещениях с сухим и нормальным влажностными режимами в соответствии со СНиП 23-02.

Конструкция подвесного потолка П 127 представляет собой двухуровневый каркас из потолочных КНАУФ-профилей ПП 60/27 с закрепленными на нем плитами КНАУФ-Акустика. Основные профили крепятся к несущему перекрытию при помощи регулируемых подвесов. Несущие профили, к которым крепятся плиты КНАУФ-Акустика, и основные профили расположены в разных уровнях.

Деформационные швы устраиваются через каждые 15 м по длине подвесного потолка, в местах устройства деформационного шва несущих конструкций или сужении потолочных поверхностей (например, из-за стеновых выступов).

### Монтаж каркаса

- Монтаж потолков должен начинаться в период отделочных работ, когда закончены «мокрые» процессы, способные значительно повысить влажность в помещении при температуре воздуха не менее + 10 °С и относительной влажности не более 60 %.
- Перед монтажом выполнить расчет конструкции. Произвести разметку проектного положения элементов конструкции подвесного потолка согласно проекту.
- Шаг несущих профилей зависит от типа перфорации (см. табл. на стр. 4 и 5), но не превышает 333,5 мм.

- В соответствии с установленным шагом подвесов для данного вида потолка выполнить разметку точек крепления подвесов.
- Подвесы к бетонному несущему основанию следует крепить при помощи анкер-клина с несущей способностью не менее 0,40 кН или 40 кг.
- После крепления к несущему основанию подвесов производится монтаж на них основных КНАУФ-профилей (ПП 60/27) с последующей проверкой и выравниванием горизонтального уровня.
- Длина основного профиля должна быть меньше длины помещения на 10 мм.
- Соединение основных профилей с несущими

- осуществляется при помощи соединителя двухуровневого или одностороннего для ПП 60/27.
- В надпотолочном пространстве для повышения звукоизоляции может быть установлен изоляционный материал из минеральной ваты толщиной 50 мм.
- Для соединения отдельных профилей ПП 60/27 в один применяется удлинитель профилей, который вставляется в соединяемые профили до фиксации. Вблизи такого соединения на потолок необходимо установить подвес.
- Перед монтажом плит КНАУФ-Акустика проверить качество сборки каркаса.
- Прогиб не должен превышать 1/500 длины.

### Монтаж плит КНАУФ-Акустика

- Кромки плит КНАУФ-Акустика 4ФК и 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях, кромки плит КНАУФ-Акустика 4ПК перед монтажом также необходимо грунтовать.
- После монтажа каркаса по направлению от окна по центру помещения натягивается шнур, после чего выравнивается и фиксируется. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. Для точной стыковки плит (КНАУФ-Акустика 4ПК, кроме блочной перфорации) можно использовать монтажное приспособление, соответствующее конкретному типу перфорации (что не заменяет выравнивания).

- Схемы раскладки плит разрабатываются для каждого конкретного случая в зависимости от типа кромки плиты и типа помещения. Подробную информацию см. в «Инструкциях по монтажу плит»: «КНАУФ-Акустика 4ПК», «КНАУФ-Акустика 4ФК» и «КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК».
- Плиты крепятся к каркасу из потолочного профиля ПП 60/27 при помощи шурупов SN 3,5 x 30, располагаемых с шагом не более 170 мм. При креплении шурупами плиты следует плотно прижимать к несущим профилям. Монтаж плит производится в поперечном направлении относительно несущих профилей, без смещения с образованием крестообразного стыка. Крепле-

- ние плит ведется от угла. Сначала закрепляются плиты со стороны продольной кромки, потом торцевой. Для плит КНАУФ-Акустика с кромкой 4ПК, формируемый в процессе монтажа зазор, составляет 2-4 мм (в зависимости от рисунка перфорации).
- При неправильной или непрямоугольной геометрической форме потолка рекомендуется использовать бесшовный неперфорированный фриз с минимальной шириной 100 мм из гипсокартонного КНАУФ-листа. Крепление листов производится шурупами TN 3,5 x 35.
- Монтаж рекомендуется производить бригадой из 3-х человек.

### Шпаклевание

- Обработка швов начинается тогда, когда в помещении установлен стабильный температурно-влажностный режим. Температура в помещении не должна быть ниже +10 °С и должна сохраняться стабильной в течение двух дней после обработки. Резкий нагрев и охлаждение помещения, сквозняки во время и после обработки швов недопустимы.
- Шпаклевание стыков плит КНАУФ-Акустика 4ПК и 2ФК/2ПК выполняется методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Для этого применяется пластиковая туба, заполненная шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот, приготовленной непосредственно перед работой. Выдавливание шпаклевки из тубы осуществляется с помощью выдавливающего пистолета для мастик или герметика. Наконечник пластиковой тубы обрезается под ширину шва. Шов плотно заполняется шпаклевочной смесью. Необходимо избегать попадания шпаклевочной смеси в отверстия плит. Для удобства крайние ряды перфораций можно заклеить легко отклеивающейся малярной лентой. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. Для удобства можно использовать трафареты. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. Необходимо при этом избегать повреждения увлажненного картона. Образовавшийся стык должен быть в одной плоскости с лицевой поверхностью плит. После выполняется финишное шпаклевание стыка.
- Шпаклевание стыков плит КНАУФ-Акустика 4ФК не требуется. Шпаклевание мест установки шурупов выполняется при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста. Для удобства рекомендуется использовать специальный шпатель с отверстиями соответствующего диаметра или подготовить трафарет, чтобы избежать попадания смеси в отверстия плит.
- После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

### Финишная отделка поверхности

- Перед финишной отделкой поверхность плит должна быть очищена от пыли и других загрязнений и огрунтована, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.
- Поверхность плит рекомендуется окрашивать вододисперсионными красками. Не допускается нанесение известковых красок и красок на жидком стекле.



КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по расходу, количеству и применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

RU/10.13



Центральное управление:

+7 (495) 504-0821

info@knauf.ru

www.knauf.ru

## Сбытовые организации КНАУФ в России и СНГ

### РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ | ООО «КНАУФ ГИПС» (г. Красногорск)

Московская сбытовая дирекция  
(г. Красногорск)  
+7 (495) 937-9595  
infomarket@knauf.ru

Сочинское отделение Южной СД  
(г. Сочи)  
+7 (8622) 960-705  
sochi@knauf.ru

Хабаровское отделение Восточной  
сбытовой дирекции (г. Хабаровск)  
+7 (4212) 318-833  
khabarovsk@knauf.ru

Северо-Западная сбытовая дирекция  
(г. Санкт-Петербург)  
+7 (812) 718-8194  
info-spb@knauf.ru

Уральская сбытовая дирекция  
(г. Челябинск)  
+7 (351) 771-0209  
Info74@knauf.ru

**БЕЛАРУСЬ**  
ИОО «КНАУФ МАРКЕТИНГ» (г. Минск)  
+37 (517) 295-6006  
info@knauf.by

Юго-Западная сбытовая дирекция  
(г. Новомосковск)  
+7 (48762) 29-291  
KMN-info@knauf.ru

Пермское отделение Уральской СД  
(г. Пермь)  
+7 (342) 220-6539  
perm@knauf.ru

### УКРАИНА

ДП «КНАУФ СЕРВИС УКРАИНА»  
(г. Киев)  
+38 (044) 277-9900  
info@knauf.ua

Южная сбытовая дирекция  
(г. Краснодар)  
+7 (861) 267-8030  
kuban@knauf.ru

Восточная сбытовая дирекция  
(г. Иркутск)  
+7 (3952) 290-032  
info\_irk@knauf.ru

### ГРУЗИЯ

ООО «КНАУФ МАРКЕТИНГ ТБИЛИСИ»  
(г. Тбилиси)  
+995 (32) 242-502  
info@knauf.ge

Казанское отделение Южной СД  
(г. Казань)  
+7 (843) 526-0312  
kazan@knauf.ru

Новосибирское отделение Восточной  
сбытовой дирекции (г. Новосибирск)  
+7 (383) 355-4436  
info54@knauf.ru

### АРМЕНИЯ

ООО «КНАУФ АРМЕНИЯ» (г. Ереван)  
+37 (410) 501-420  
info@knauf.am

### АЗЕРБАЙДЖАН

ООО «КНАУФ МАРКЕТИНГ БАКУ» (г. Баку)  
+994 (12) 497-7908  
info@knauf.az

### КАЗАХСТАН

ТОО «КНАУФ ГИПС КАПЧАГАЙ»  
Предприятие с участием ДЭГ  
(г. Капчагай)  
+7 (727) 227-10-77  
info@knauf.kz

### УЗБЕКИСТАН

ИП ООО «КНАУФ ГИПС БУХАРА»  
(Ф-л в г. Ташкент)  
+99 (871) 150-1159  
info@knauf.uz

### КЫРГЫЗСТАН

ООО «КИРГИЗСКИЙ КНАУФ МАРКЕТИНГ»  
(г. Бишкек)  
+99 (631) 297-63-63  
ksn.knauf@mail.ru

### ТАДЖИКИСТАН

ООО «КНАУФ МАРКЕТИНГ ДУШАНБЕ»  
(г. Душанбе)  
+99 (237) 221-15-27  
info@knauf.tj

### ТУРКМЕНИСТАН

ТОО «КНАУФ ГИПС КАПЧАГАЙ»  
Предприятие с участием ДЭГ (г. Ашхабад)  
+99 (312) 23-4767  
knaufm@gmail.com

### МОНГОЛИЯ

ООО «КНАУФ ГИПС» (г. Улан-Батор)  
+97 (670) 117-008  
info@knauf.mn

## КНАУФ Инсулейшн – системы утепления и звукоизоляции

### РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС ПО РОССИИ  
И СТРАНАМ СНГ  
+7 (495) 933-6130  
Info.russia@knaufinsulation.com

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ  
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ  
+7 (495) 933-3299  
Sales.russia@knaufinsulation.com

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ  
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ  
Кнауф Инсулейшн – Северо-Запад  
+7 (911) 125-3266

ПРИВОЛЖСКИЙ  
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ  
Кнауф Инсулейшн – Волга  
+7 (917) 809-4639

### УКРАИНА

Кнауф Инсулейшн – Украина  
+38 (044) 391-1727

Отдел обслуживания клиентов:  
+7 (495) 787-5717  
Csc.russia@knaufinsulation.com

ЮЖНЫЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ  
Кнауф Инсулейшн – Юг  
+7 (918) 677-1277

УРАЛЬСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ  
Кнауф Инсулейшн – Урал  
+7 (912) 221-8999

СИБИРСКИЙ ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ОКРУГ  
Кнауф Инсулейшн – Сибирь  
+7 (913) 946-6132

**ГОРЯЧАЯ ЛИНИЯ**  
8-800-700-600-5

## КНАУФ ИНДАСТРИЗ – теплоизоляция из пенополистирола KNAUF Therm® (КНАУФ Терм)

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕГИОН  
ООО «КНАУФ ПЕНОПЛАСТ»  
г. Красногорск, МО  
+7 (495) 980-8911  
sales-msk@knauf-penoplast.ru

СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ РЕГИОН  
ООО «КНАУФ ПЕНОПЛАСТ»  
г. Санкт-Петербург  
+7 (812) 461-8708  
office.spb@knauf-penoplast.ru